



Bericht über Fraktionsabscheidegrad	Messprotokoll Berichtsnr.: ILK-B-33-1500 Seitenzahl: 1
-------------------------------------	--

1. Allgemeine Angaben

Hersteller:	FESTOOL GmbH, D- 73240 Wendlingen
Typbezeichnung	Absaugmobil CTL 26 E

2. Prüfbedingungen

Prüfstands Aufbau:	ILK Dresden, Reinraumkabine
Prüfmedium:	Luft
Prüfaerosol:	DEHS (Sebacinsäure-2-ethylhexylester)
Aerosoldosierung:	Dosierer ATM 241 (Topas GmbH)
Nenn – Aerosolkonzentration (DEHS):	45 mg/m ³
Prüfluft – Volumenstrom:	184 m ³ /h
Barometerstand:	hPa 998
Lufttemperatur:	°C 31,4
relative Luftfeuchtigkeit:	% 34
Betriebsdichte:	kg/m ³ 1,135
Normdichte, trocken:	kg/m ³ 1,287
Volumenstrom i.B.:	m ³ /h 184
Volumenstrom i.N., trocken:	m ³ /h 137

3. Probenahme- und Analysenverfahren

Probenahmeverfahren	Isokinetische Probenahme mit Edelstahlsonden
Analysenverfahren	Mobilitätsspektrometer, Modell 3936 SMPS (TSI Inc.)

4. Prüfergebnisse

Klassifizierung	HEPA –Qualität H12
mittlerer Fraktionsabscheidegrad im Partikelgrößenbereich 50 bis 400 nm	<p style="text-align: center;">99,71 %</p> <p style="text-align: center;">• mittlerer Fraktionsabscheidegrad Absaugmobil CTL 26 E</p>

5. Angaben zur Prüfstelle:
 Das Institut für Luft- und Kältetechnik führte die Messungen als neutrale Prüfstelle durch.
 Die Messungen wurden durch Herrn Dipl.-Ing. Schmidt im eigenen Hause durchgeführt.

Dresden, 22.6.2009
 Ort und Datum der Ausfertigung

Bereichsleiter

Bearbeiter



Report about separation efficiency	Test Report ILK-B-33-1500 Number of pages: 1
------------------------------------	--

1. General Data

Manufacturer:	FESTOOL GmbH, D- 73240 Wendlingen
Type	Mobile dust extractor CTL 26 E

2. Test conditions

Test bed construction:	ILK Dresden, Clean room	
Test medium:	Air	
Test aerosol:	DEHS (Sebacinsäure-2-ethylhexylester)	
Aerosol dosage:	ATM 241 (Topas GmbH)	
Concentration of aerosol (DEHS):	45 mg/m ³	
Sample air:	184 m ³ /h	
Ambient pressure:	hPa	998
Air temperature	°C	31,4
Humidity	%	34
Measurement density:	kg/m ³	1,135
Reference density, dry:	kg/m ³	1,287
Air flow, test conditions:	m ³ /h	184
Airflow, reference conditions:	m ³ /h	137

3. Method of Measurement

Sampling	Isokinetik
Measuring	Scanning Mobility Particle Sizer, Modell 3936 (TSI Inc.)

4. Test Results

Classification	HEPA –Quality H12	
Separation efficiency (Median) Particle Size area from 50 bis 400 nm	<p style="text-align: center;">99,71 %</p>	

5. Examining details:
 ILK Dresden is a neutral examining nonprofit institute. Tests were run through by Dipl.-Ing. Schmidt in the test department of ILK Dresden.

Dresden, 22.6.2009
 Place and date of the copy *R. Schmidt* *Schmidt*
 Manager of department Editor